

TP1650F

自动预拉伸缠绕包装机

性能特点：

TP1650F自动预拉伸缠绕包装机的原理是指通过预拉伸膜架机构，将缠绕膜按照预先设定好的“拉伸比”拉伸后裹绕到托盘货物之上。其优点是展膜均匀、包装美观、并且同等条件下比“阻拉伸”型节省耗材30~50%。

TP1650F自动预拉伸缠绕包装机适用于大宗货物的集装箱运输及散件托盘的包装。能够提高物流效率、减少运输过程中的损耗，具有防尘、防潮、降低包装成本等优点，是提升产品包装档次的理想选择。广泛应用于玻璃制品、五金工具、电子电器、造纸、陶瓷、化工、食品、饮料、建材等行业。

控制系统：

- PLC可编程控制
- 顶部及底部缠绕层数、次数、越顶时间、加固层数0-9可直接在面板上设置
- 操作简单：只需按自动运行按钮，即可完成整个包装过程
- 光电开关，自动感测货物的高度
- 精选电器控制元件，可靠性高
- 自动手动随时转换

转盘系统：

- 转盘变频调速0-12 rpm可调
- 包装完毕转盘自动复位
- 转盘选用纯钢高耐磨材质

膜架系统：

- 膜架为动力预拉伸机构，预拉伸可达250%，减小耗膜量
- 送膜速度可调，单独的直流电机控制
- 膜架上升、下降速度单独可调
- 膜架为纯铸铝膜架，轻便稳定
- 选用耐磨胶辊，使用寿命长
- 薄膜系统随动机构，一拉即可
- 升降立柱为双链条结构，平稳可靠

可选功能：

- 开门膜架：便于穿膜，换膜卷
- 压顶装置：适用于较高且码垛不稳定的产品
- 斜坡：便于用手推车上下货物
- 自动上断膜



技术参数：

品名/规格	TP1650F自动预拉伸缠绕包装机
裹绕规格	(500-1200)mm×(500-1200)mm
工作效率	20-40 托/小时
包装高度	标准型2000mm
转台速度	0-12 转/分，转速变频可调，转盘缓起缓停
转台尺寸	直径：1650mm 高度：85mm
转台承重	2000kg
机构膜架	预拉伸膜架预拉伸可达250%，自动送膜，直流调速系统
升降立柱	双链条结构，升降速度变频可调
整机重量	700kg
外形尺寸	2545mm×1650mm×2270mm
功率电压	转台0.75kw，膜架0.23kw，立柱0.37kw/AC220V
包装材料	LLDPE拉伸膜 厚度：17~25um 幅宽：500mm 纸芯：3寸芯
PLC控制，缠绕层数，次数可调，越顶高度可调，自动感测货物高度	