

TP1650FM

预拉伸M型底盘缠绕包装机

性能特点：

M型低盘缠绕机叉车槽实现了不用机用叉车也不用斜坡，只用手动叉车就可以方便上货的拉伸薄膜缠绕机，M型底盘缠绕包装机主要特点在于具有装卸货安全装置，保证机器及人员安全，运行平稳，使用方便。

- 膜架系统：预拉伸膜架，预拉伸可达250%，自动送膜，直流调速系统控制薄膜张力
- 升降立柱：双链条结构，升降速度变频分别可调
- 转台特性：采用M型开口，可直接进入手用叉车进出货，不适合下底面低于叉车承载面的货物
- 控制系统：PLC可编程控制，按钮式操作面板，简单明了
- 操作功能：自动运行，自动完成机器设定功能



技术参数：

品名/规格	TP1650FM预拉伸M型底盘缠绕包装机
裹绕规格	(500-1100)mm×(500-1200)mm
包装高度	标准型2000
包装效率	20-40托/小时
转台速度	0-12rpm, 转速变频可调, 转盘缓起缓停
转台尺寸	直径: 1650mm 高度: 118mm
转台承重	1200kg
整机重量	720kg
外形尺寸	2573mm×1686mm×2910mm
电源电压	单相220VAC/50Hz
电机功率	转台0.75kw, 膜架0.4kw, 立柱0.37kw