

# TP1650FG

## 预拉伸高台型缠绕包装机

### 性能特点：

TP1650FG预拉伸高台缠绕机转盘直径小，适合没有动力搬运设备，需要人工搬运的场合和生产轻物体产品的企业使用。此款缠绕包装机主要用于制药、印刷等轻工业。设置完成缠绕层数后，将产品放置缠绕机转盘上，按运行键，转盘运行完成后，取下物品即可。

- 膜架系统：预拉伸膜架，预拉伸可达250%，自动送膜，直流调速系统控制薄膜张力
- 升降立柱：双链条结构，升降速度变频分别可调
- 控制系统：PLC可编程控制，按钮式操作面板，简单明了
- 操作功能：自动运行，自动完成机器设定功能；自动感测货物高度及光电屏功能，转台自动复位,有手动加强缠绕功能，可设定顶层/底层缠绕圈数、上下次数



### 技术参数：

品名/规格	TP1650FG预拉伸高台型缠绕包装机
裹绕规格	(500-1200)mm×(500-1100)mm
包装高度	标准型 2000mm
包装效率	20-40 托/小时
转台速度	0-12rpm, 转速变频可调, 转盘缓起缓停
转台尺寸	直径: 1650mm 高度: 346mm
转台承重	1500kg
整机重量	700kg
外形尺寸	2545mm×1650mm×2880mm
电源电压	单相 220V/50Hz/
电机功率	转台 0.75kw, 膜架 0.4kw, 立柱 0.37kw