

TP1650EB

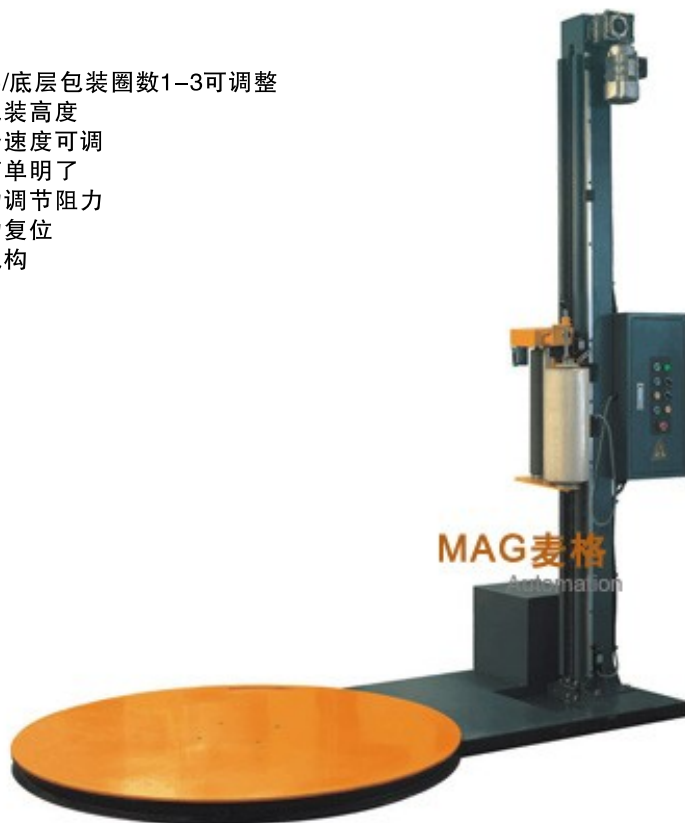
自动经济阻拉伸缠绕机

性能特点：

TP1605EB缠绕机主要为中小型企业量身定做，立柱采用槽钢设计，坚实可靠。可根据不同产品和现场的实际需求，定制选择膜架形式、光电开关、机械限位开关，转盘速度定速、变频调节，膜架速度定速、变频调节，是否采用PLC等，真正体现了把客户利益放在首位。为了降低成本减小立柱体积，把立柱电机、控制箱放置立柱外侧，预拉装置可将缠绕膜拉伸250%，是一款最经济实用缠绕包装机。

控制系统：

- PLC可编程控制
- 膜架升降次数及顶层/底层包装圈数1-3可调整
- 限位装置限定货物包装高度
- 转盘转速及膜架升降速度可调
- 按钮式操作面板，简单明了
- 阻拉伸膜架，可手动调节阻力
- 包装完毕，转盘自动复位
- 膜架升降链条传动机构



技术参数：

品名/规格	TP1650EB自动经济阻拉伸缠绕包装机
裹绕规格	(500-1200)mm×(500-1200)mm
包装高度	标准型2000m
工作效率	20-40托/小时
转盘尺寸	直径：1650mm 高度：85mm
转盘转速	0-12转/分
转台承重	2000kg
整机重量	≥700kg
膜架机构	阻拉伸机构
外形尺寸	2360mm×1650mm×2537mm
包装材料	LLDPE拉伸膜 厚度：17-35um 幅宽：500mm 纸芯：3寸芯