

TP1605FD

预拉伸压顶型缠绕包装机

性能特点:

TP1605FD预拉伸压顶型缠绕包装机主要针对缠绕轻物品而设计,可根据实际缠绕物品而选择压顶汽缸的行程。设置完成缠绕越顶高度及缠绕层数后,将物品放置转盘内,启动开关后,汽缸启动压住物品,转盘启动完成缠绕,汽缸升起。可安装自动断膜装置,也可选择预拉型或阻拉型。此款缠绕包装机主要应用纺织、电子、食品等行业。能够提高物流效率、减少运输过程中的损耗,具有防尘、防潮、降低包装成本等优点,是提升产品包装档次的理想选择。

青岛麦格提供缠绕机的价格咨询和维修服务。

控制系统:

- PLC可编程控制
- 顶部及底部缠绕层数、次数、越顶时间、加固层数0-9可直接在面板上设置
- 操作简单:只需按自动运行按钮,即可完成整个包装过程
- 光电开关,自动感测货物的高度
- 精选电器控制元件,可靠性高
- 自动手动随时转换

转盘系统:

- 转盘变频调速0-12 rpm可调
- 包装完毕转盘自动复位
- 转盘选用纯钢高耐磨材质

膜架系统:

- 膜架为动力预拉伸机构,预拉伸可达250%,减小耗膜量
- 送膜速度可调,单独的直流电机控制
- 膜架上升、下降速度单独可调
- 膜架为纯铸铝膜架,轻便稳定
- 选用耐磨胶辊,使用寿命长
- 薄膜系统随动机构,一拉即可
- 升降立柱为双链条结构,平稳可靠

压顶装置:

- 压顶装置:采用直线导轨结构,安全平稳
- 升降立柱:双立柱结构,安全可靠
- 压顶压力:20Kg
- 耗气量:1000ml/min

可选功能:

- 开门膜架:便于穿膜,换膜卷
- 斜坡:便于用手推车上下货物
- 自动上断膜



技术参数:

品名/规格	TP1605FD预拉伸压顶型缠绕包装机
裹绕规格	(500-1200)×(500-1200)mm
包装高度	标准型2000mm
工作效率	20-40托/小时
转台尺寸	直径:1650mm 高度:85mm
转盘承重	2000Kg
转台速度	0-12转/分,转速变频可调,转盘缓起缓停
压顶压力	20kg
压顶装置	直线导轨结构
膜架机构	预拉伸膜架预拉伸可达250%,自动送膜,直流调速系统
功率电压	转台0.75kw,膜架0.23kw,立柱0.37kw/AC20V
包装材料	LLDPE拉伸膜 厚度:17-25um 幅宽:500mm 纸芯:3寸芯
整机重量	800kg
外形尺寸	2545×1650×2280mm