

TP1605FC

预拉伸称重型缠绕包装机

性能特点：

TP1605FC预拉伸称重型缠绕包装机（裹包机），是一款能够实现称重缠绕一体的专用工业缠绕设备。该设备操作简单、工作效率高、故障率低。设置好缠绕层数、越顶高度，将物品放入转盘，缠绕机称重面板显示物体的整体重量。转盘、膜架电机、预拉电机同时运行，实现整体缠绕。此款缠绕机采用托利多模块称重，准确率高。

青岛麦格裹包机的价格适中，性能稳定，提供TP1605FC预拉伸称重型缠绕包装机价格报价。

- 膜架系统：预拉伸膜架，预拉伸可达250%，自动送膜，直流调速系统控制薄膜张力
- 升降立柱：双链条结构，升降速度变频分别可调
- 控制系统：PLC可编程控制，按钮式操作面板，简单明了
- 操作功能：自动运行，自动完成机器设定功能，自动感测货物高度及光电屏蔽功能，转台自动复位



技术参数：

品名/规格	TP1605FC预拉伸称重型缠绕包装机
裹绕规格	(500-1100)×(500-1200)mm
包装高度	标准型2000
包装效率	20-40托/小时
转台速度	0-12rpm，转速变频可调，转盘缓起缓停
转台尺寸	直径：1650mm 高度：210mm
转台承重	2000kg
整机重量	750kg
外形尺寸	2545mm×1650mm×2270mm
电源电压	单相220V/50Hz
电机功率	转台0.75kw，膜架0.4kw，立柱0.37kw