

产品说明

性能特点:

RP1800FA 悬臂式缠绕包装机，主要适用于较轻较高且码垛后不稳定的产品或较重货物的裹包。其包装成本低、效率高。本机安装方式灵活，可安置在墙壁上，也可利用支架固定。同时，根据您的实际要求，也可采用在线式设备，自动完成货物的感测、包装、对中、输送等全过程，输送机构可采用托辊、皮带、链板等不同的形式，选用自动上断膜机构可实现无人化操作。

膜架系统:

- 膜架为动力预拉伸机构，预拉伸可达 250%，减小耗膜量
- 选用耐磨胶辊，使用寿命长
- 送膜速度可调，单独的直流电机

控制

- 膜架上升、下降速度单独可调
- 膜架为纯铸铝膜架，轻便稳定
- 薄膜系统随动机构，一拉即可

控制系统:

- PLC 可编程控制
- 操作简单：只需按自动运行按钮，即可完成整个包装过程

• 顶部及底部缠绕层数、次数、越顶时间、加固层数 0-9 可直接在面板上设置

- 光电开关，自动感测货物的高度
- 自动手动随时转换
- 精选电器控制元件，可靠性高

缠绕机悬臂驱动系统:

- 悬臂速度 0-15rpm 速度变频调速
- 悬臂具有高灵敏度紧急刹车系统
- 包装完毕后悬臂可自动复位
- 悬臂缓启缓停



技术参数:

品名/规格	RP1800FA 悬臂式缠绕包装机
裹绕规格	(500-1300) × (500-1200) × 2200 mm
包装效率	20-40 托/小时
悬臂转速	0-15rpm
膜架机构	预拉伸膜架
功率/电压	1.5KW. AC220V
外形尺寸	3170 × 3469 × 3390mm (含三角支架)
包装材料	LLDPE 拉伸膜厚度: 17-35um 幅宽: 500mm 纸芯: 3 寸芯
机器重量	680kg